

CL-70H



380L de capacidad

Frigorífico UNA PUERTA

INVERTER Technology



EAN: 8445639000045

DATOS TÉCNICOS

Clasificación energética A++	
Eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369) E	
Capacidad total (L)	380
Clase climática	SN / N / ST / T
Rango de temperatura refg.(°C)	2 a 8
Tipo de refrigerante	R600a
Consumo energético anual (kWh/año)	311
Consumo energético diario (kW/24h)	0,85
Peso (Kg)	86
Ruido (dB)	39

MEDIDAS 185,5 x 71 x 70,5 cm

CARACTERÍSTICAS

Acabado en color INOX
Puerta en de acero inoxidable antihuellas
Control de temperatura digital on door
Display premium LCD touchControl
Inverter Technology
Tecnología No Frost total
Función Fast Cooling
Iluminación LED interior
3 baldas de cristal con perfil de aluminio
5 balcones de puerta
1 cajon Crisper Box
2 cajones BigBox de gran capacidad
Tirador exterior Pull & Push
Puerta reversible con sello-cierre magnético
Patas regulables en altura

INFINITON
ES diseñado en España