

AMCB-460CD83WEN

EAN: 8445639001271

470L de capacidad

AMERICANO CROSSDOOR

NO FROST TOTAL



POTENCIAS

| | |
|------------------------------------|-------|
| Consumo energético anual (kWh/año) | 294 |
| Consumo energético diario (kW/24h) | 0,805 |

ESPECIFICACIONES

| | |
|------------------------------------|---------------------|
| Instalación | Libre |
| Categoría del producto | Americano Crossdoor |
| Calificación energética reescalada | E |
| Capacidad total (L) | 470 |
| Capacidad refrigerador (L) | 301 |
| Capacidad congelador (L) | 169 |
| Clase climática | N / ST / T |
| Rango de temperatura refg.(°C) | 2 a 8 |
| Rango de temperatura cong.(°C) | -15 a -22 |
| Congelador | 4* |
| Ruido (dB) | 40 |
| Peso (Kg) | 95/106 |
| Puerta reversible | No |
| Regulación en altura | Si |

MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

| | |
|---------------|---------------------|
| Producto (cm) | 185 x 83,3 x 67,8 |
| Embalaje (cm) | 193,2 x 91,2 x 72,7 |

CARACTERÍSTICAS

Acabado INOX
Inverter Technology con compresor Silent design
Tecnología No Frost total
Control de temperatura digital ondoor Bi-Zona
Display Touch Control
Congelador 4****
Funciones Fast Cooling y Fast Freezing con desconexión automática
Función de trabajo específicas Zero grados, Modo Eco, Baby Care, Específico de lácteos
Función bloqueo de seguridad
Iluminación LED interior
Equipamiento interior con perfiles cromados
3 bandejas de cristal de seguridad en el refrigerador
6 balcones en puertas de refrigerador
2 cajones con aroma Fresh technology en refrigerador
6 cajones BigBox de gran capacidad en el congelador
Alarma óptica y acústica de puerta abierta

INFINITON