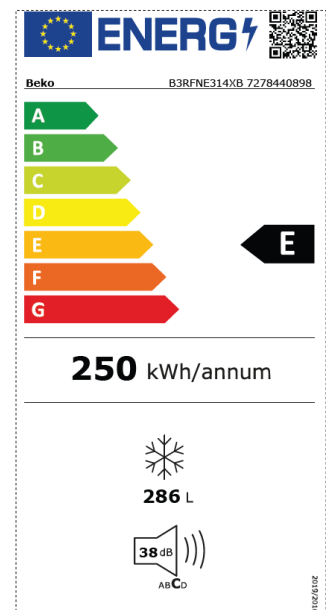


Congelador Vertical B3RFNE314XB



Tecnologías

- No Frost total: Descongelación automática.
- Alarma acústica puerta abierta
- Cubitera
- Congelador 6 cajones y 2 tapas abatibles.



Características técnicas

- Clasificación energética: E
- Capacidad Neta Congelador 277 l
- Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo) en cm: 186,5 x 59,7 x 75,4

EAN: 8690842573460
SKU: 7278440898



Modelo	B3RFNE314XB
Serie	b300
Código EAN	8690842573460
Código SAP	7278440898
Instalación	Libre instalación
Sistema de Frío	No Frost
Sistema de control/Pantalla	Display electrónico

TECNOLOGÍAS

Tecnología de Frío	No Frost
Conectividad	-
Modo Eco	-
Modo Vacaciones	-
Congelación rápida	Sí
Iluminación	-

EQUIPAMIENTO CONGELADOR

Número de cajones en el congelador	5
Iluminación en compartimento congelador	-
Tipo de fabricante de hielo	Cubitera
Número de cubiteras	1

DETALLES TÉCNICOS EU 2021

Clase Eficiencia energética (EU 2021)	E
Clase de emisión de ruido acústico aéreo (EU_2021_EP)	C
Emisiones de ruido acústico aéreo (dBA)	38 dBA
Clase climática (EU_2021_EP)	SN-T

Consumo anual de energía (kWh/a) (EU_2021_EP)	250,23
Consumo energético medio diario (kWh/24h) (EU_2021_EP)	0,617
Volumen total (dm ³ o l) (EU_2021_EP)	286

Tiempo de subida de temperatura (h) (EU_2021_EP)	9
--	---

CARACTERÍSTICAS Y DISEÑO

Garantía extendida del motor/compresor (Web)	10 años
Alarma puerta abierta	Sí
Bloqueo infantil	-
SmoothFit	Sí
Color	Inox

DIMENSIONES Y CONEXIONES

Altura - Sin embalaje (cm)(y)	186,5
Ancho - Sin embalaje (cm)(x)	59,7
Profundidad - Sin embalaje (cm)(z)	75,4
Peso - Sin embalaje (kg)	71
Altura - Embalado (cm)(y)	193,2
Ancho - Embalado (cm)(x)	66,1
Profundidad - Embalado (cm)(z)	76,2
Peso - Embalado (kg)	76
Voltaje (V)	220-240
Frecuencia (Hz)	50
Tipo de enchufe	Europeo
Longitud del cable	2,15

PAREJA SIDE BY SIDE CON MODELO	B1RMLNE444XB
---------------------------------------	---------------------

Diseño y especificaciones técnicas podrán ser modificadas sin previo aviso

EAN: 8690842573460
SKU:7278440898