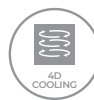


**700L de capacidad****congelador ARCÓN****Inverter Technology**

## CAPACIDADES

Congelador horizontal de libre instalación  
Clasificación energética F (A+)  
Capacidad total neta(L) 700

## TEMPERATURAS

Clase climática N / SN / ST / T  
Rango de temperatura (°C) 1 a 7  
Rango de temperatura cong.(°C) -12 a -24  
Tipo de refrigerante R600a

## CONSUMO

Consumo energético anual (kWh/año) 448  
Consumo energético diario (kW/24h) 1,47  
Rango de temperatura exterior (°C) 16-32  
Ruido (dB) 45  
Peso neto/bruto (kg) 85/94

## MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm) 94,5 x 188 x 73,5  
Embalaje (cm) 104,5 x 191 x 78

## CARACTERÍSTICAS

Acabado en color BLANCO  
Control de temperatura electrónico  
Display LED indicador de temperatura y funcionamiento  
Inverter Technology  
Tecnología Dual System  
Tecnología Defrost 4D Cooling  
Función FAST FREEZING  
Función STAND BY (hasta 45 horas)  
Capacidad de congelación de 31,5(Kg/24hr)  
Congelador 4\*\*\*\*  
Cesto auxiliar de almacenamiento (3 unidades)  
Tirador exterior con cierre de seguridad por llave  
Accesorios incluidos:  
- Ruedas Free Movement  
- Ice maker manual  
- Accesorio "remover" para hielo