

500L de capacidad congelador ARCÓN Inverter Technology



CAPACIDADES

Congelador horizontal de libre instalación
Clasificación energética E (A++)
Capacidad total neta(L) 500

TEMPERATURAS

Clase climática N / SN / ST / T
Rango de temperatura (°C) 1 a 7
Rango de temperatura cong.(°C) -12 a -24
Tipo de refrigerante R600a

CONSUMO

Consumo energético anual (kWh/año) 295
Consumo energético diario (kW/24h) 0,97
Rango de temperatura exterior (°C) 16-32
Ruido (dB) 45
Peso neto/bruto (kg) 70/78

MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm) 83,5 x 165 x 73,5
Embalaje (cm) 89 x 168,5 x 78

CARACTERÍSTICAS

Acabado en color BLANCO
Control de temperatura electrónico
Display LED indicador de temperatura y funcionamiento
Inverter Technology
Tecnología Dual System
Tecnología Defrost 4D Cooling
Función FAST FREEZING
Función STAND BY (hasta 45 horas)
Capacidad de congelación de 22,5(kg/24hr)
Congelador 4****
Cesto auxiliar de almacenamiento (2 unidades)
Tirador exterior con cierre de seguridad por llave
Accesorios incluidos:
- Ruedas Free Movement
- Ice maker manual
- Accesorio "remover" para hielo