

CH-70H86WEH

EAN: 8445639001172

700L de capacidad

Congelador ARCÓN

Dual System



POTENCIAS

Consumo energético anual (kWh/año)	358
Consumo energético diario (kW/24h)	0,981

ESPECIFICACIONES

Instalación	Libre
Categoría del producto	Arcón
Calificación energética reescalada	E
Capacidad total (L)	700
Clase climática	SN / N / ST / T
Rango de temp. modo frigorífico	0 a 10
Rango de temp. modo congelador	-16 a -24
Congelador	4*
Ruido (dB)	41
Puerta reversible	No
Regulación en altura	Si
Peso Neto/Bruto (Kg)	85/94

MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm)	94,5 x 188 x 73,5
Embalaje (cm)	104,5 x 191 x 78

CARACTERÍSTICAS

- Acabado BLANCO
- Tecnología inverter con compresor Silent design
- Congelador 4****
- Tecnología Dual System
- Tecnología Defrost 4D Cooling
- Control de temperatura electrónico
- LED indicador de funcionamiento
- Función FAST FREEZING
- Función STAND BY (hasta 45 horas)
- Capacidad de congelación de 31,5 (Kg/24hr)
- Cesto auxiliar de almacenamiento (3 unidades)
- Diseño con Tirador exterior con cierre de seguridad por llave
- 2 ruedas y 4 Patas regulables en altura
- Accesorios incluidos:
 - Ice maker manual
 - Accesorio "remove" para hielo

INFINITON