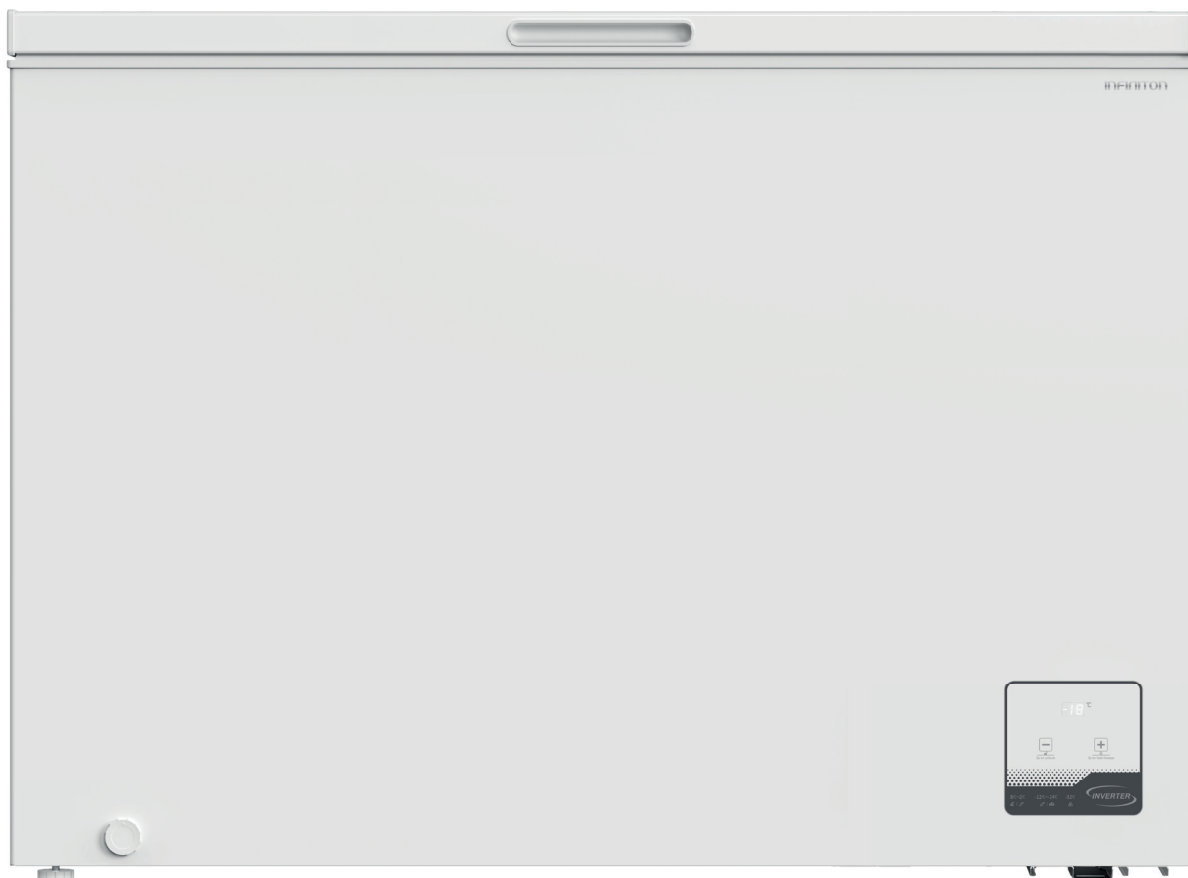


400L de capacidad

Congelador ARCÓN

Dual System



## POTENCIAS

Consumo energético anual (kWh/año)	263
Consumo energético diario (kW/24h)	0,721

## ESPECIFICACIONES

Instalación	Libre
Categoría del producto	Arcón
Calificación energética reescalada	E
Capacidad total (L)	400
Clase climática	SN / N / ST / T
Rango de temp. modo frigorífico	0 a 10
Rango de temp. modo congelador	-16 a -24
Congelador	4*
Ruido (dB)	41
Puerta reversible	No
Regulación en altura	Si
Peso Neto/Bruto (Kg)	53/58

## MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm)	83,5 x 136,5 x 73
Embalaje (cm)	89 x 140 x 78

## CARACTERÍSTICAS

- Acabado BLANCO
- Compresor Silent design
- Congelador 4\*\*\*\*
- Tecnología Dual System
- Tecnología Defrost 4D Cooling
- Control de temperatura electrónico
- LED indicador de funcionamiento
- Función FAST FREEZING
- Función STAND BY (hasta 45 horas)
- Capacidad de congelación de 18 (Kg/24hr)
- Cesto auxiliar de almacenamiento (2 unidades)
- Diseño con Tirador integrado
- 4 ruedas Free Movement
- Accesorios incluidos:
  - Ice maker manual
  - Accesorio "remover" para hielo