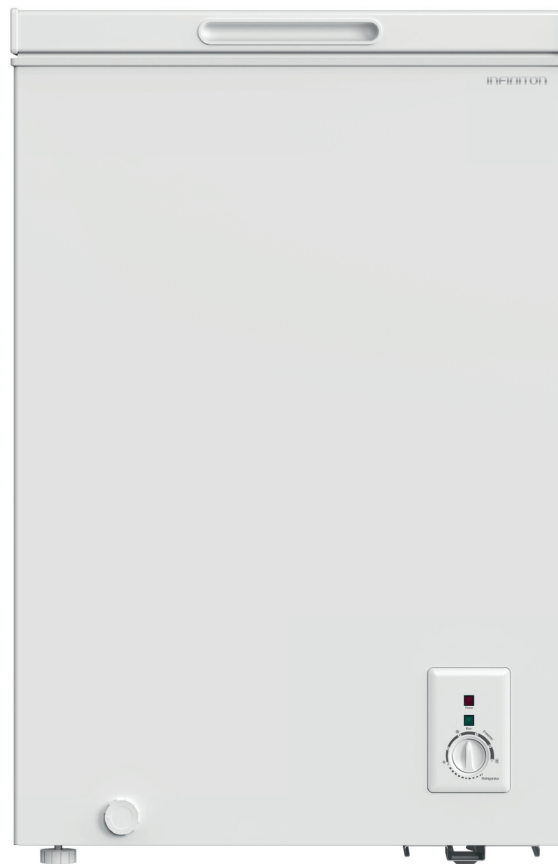


99L de capacidad

Congelador ARCÓN

Dual System



POTENCIAS

Consumo energético anual (kWh/año)	169
Consumo energético diario (kW/24h)	0,463

ESPECIFICACIONES

Instalación	Libre
Categoría del producto	Arcón
Calificación energética reescalada	E
Capacidad total (L)	99
Clase climática	SN / N / ST
Rango de temp. modo frigorífico	0 a 10
Rango de temp. modo congelador	-16 a -24
Congelador	4*
Ruido (dB)	39
Puerta reversible	No
Regulación en altura	Si
Peso Neto/Bruto (kg)	21/24

MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm)	83,5 x 54,5 x 47,6
Embalaje (cm)	88,2 x 57,2 x 49,8

CARACTERÍSTICAS

- Acabado BLANCO
- Compresor Silent design
- Congelador 4****
- Tecnología Dual System
- Tecnología Defrost 4D Cooling
- Control de temperatura mecánico
- LED indicador de funcionamiento
- Función FAST FREEZING
- Función STAND BY (hasta 45 horas)
- Capacidad de congelación de 4,5 (kg/24hr)
- Cesto auxiliar de almacenamiento (1 unidad)
- Diseño con Tirador integrado
- 2 patas plegables
- Accesorios incluidos:
 - Ice maker manual
 - Accesorio "remove" para hielo