

99L de capacidad**Congelador ARCÓN****Dual System**

POTENCIAS

Consumo energético anual (kWh/año)	169
Consumo energético diario (kW/24h)	0,463

ESPECIFICACIONES

Instalación	Libre
Categoría del producto	Arcón
Calificación energética reescalada	E
Capacidad total (L)	99
Clase climática	SN / N / ST
Rango de temp. modo frigorífico	0 a -10
Rango de temp. modo congelador	-12 a -28
Congelador	4*
Ruido (dB)	38
Puerta reversible	No
Regulación en altura	Si
Peso Neto/Bruto (Kg)	21,9/24,3

MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm)	85 x 54,7 x 44,6
Embalaje (cm)	88,8 x 57,4 x 46,3

CARACTERÍSTICAS

- Acabado BLANCO
- Compresor Silent design
- Congelador 4****
- Tecnología Dual System
- Control de temperatura mecánico
- LED indicador de funcionamiento
- Función FAST FREEZING
- Función STAND BY (hasta 45 horas)
- Capacidad de congelación de 4,5 (kg/24hr)
- Cesto auxiliar de almacenamiento (1 unidad)
- 4 patas regulables en altura
- Accesorio "remover" para hielo incluido