



### TwinTech® No Frost, protege lo que comes

TwinTech® No Frost protege la calidad de los alimentos. Los sistemas avanzados de doble enfriamiento, son superiores a los sistemas estándar, evitando la creación de escarcha y garantizando la humedad óptima de los alimentos, perdiendo un 60% menos de pérdida de masa alimentaria.

Frigorífico Combi CustomFlex de integración de la Serie 6000 TwinTech® No Frost de 177 cm, con sistema Dynamic Air, ventilador Fan 5, compresor Inverter, 2 cajones, luces LED, técnica de arrastre

## Ventajas y características

### TwinTech® No Frost, tus alimentos hidratados y jugosos por más tiempo

TwinTech® No Frost protege la calidad de los alimentos. Los sistemas avanzados de doble enfriamiento, son superiores a los sistemas estándar, evitando la creación de escarcha y garantizando la humedad óptima de los alimentos, perdiendo un 60% menos de pérdida de masa alimentaria.

### Con DynamicAir, tus alimentos tendrán la temperatura óptima que necesitan

La tecnología DynamicAir mantiene un constante flujo de aire que garantiza la estabilidad de la temperatura de refrigeración en todo el frigorífico. Cada estante refrigerado de manera constante y uniforme para evitar zonas calientes y evitar la aparición de bacterias y conservar mejor los ingredientes.

- Integrable
- Descongelación automática del compartimento del congelador
- Descongelación automática del compartimento del frigorífico
- Permite un gran circulación de aire ventilado en frigorífico.
- Función de congelación rápida
- Frostmatic, congelado rápido de los alimentos
- Indicador temperatura alta: Alarma luminosa, Alarma acústica con función desactivado
- Alarma acústica y luminosa de puerta abierta
- Separa los controles para la congelación y refrigeración en compartimento
- Luz: 1, Interior, LED, Lateral, De intensidad gradual
- Bandejas cooler: 4, Plástico laminado
- Cajones estándar: Ninguno, 2 cajones del 50% de ancho
- Cajon/es de gran capacidad: Sin perfil embellecedor
- Bandejas de congelador: 2, Ancho completo, Cristal
- Cajon/es Congelador: 3, Plástico transparente.
- Puertas: A derecha reversibles



### Ajustes con control electrónico para una mayor usabilidad

Controla todas las funciones del frigo con el control electrónico de doble toque. El panel y la pantalla LED permiten acceder sin esfuerzo a la temperatura y a los ajustes generales. Ajústalo todo con precisión para un almacenamiento superior de los alimentos.

### Luces LED, intensidad y bajo consumo, todo en uno

La iluminación interior LED ofrece una luz discreta y suave que llega a todo el espacio de manera uniforme. Además, las bombillas LED son más pequeñas y más eficientes que las bombillas estándar, una opción más sostenible.

#### Especificaciones de producto

Tipo	Frigorífico Combi	Nivel de ruido dB(A) (EU 2017/1369)	36
Color	Blanco	Índice de eficiencia energética (EU 2017/1369)	100
Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	E	Tipo instalación	Técnica de arrastre
Capacidad total (litros) (EU 2017/1369)	251	Mandos de control	Control electrónico táctil
Nº de termostatos	2	Tipo de puerta	Planas
Clasificación climática (EU 2017/1369)	SN-N-ST-T	Bisagras de la puerta	A derecha reversibles
Consumo ponderado de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU 2017/1369)	214	Iluminación	1, Interior, LED, Lateral, De intensidad gradual
Capacidad de congelación kg/24h (EU2017/1369)	5	Medidas (mm)	1772x540x549
Nº estrellas congelador	4	Medidas hueco (mm)	1780x560x550
Autonomía sin corriente (h)	9	Tipo de frío	DynamicAir
Capacidad total del congelador (l) (EU 2017/1369)	61	Descongelación automática	Sí
Capacidad total del frigorífico (l) (EU 2017/1369)	190	Seguridad niños	No
Tipo frío congelador	No Frost	Display LED	Sí
Temperatura ambiente mínima °C (EU) 2017/1369	10	Puerta reversible	Sí
Emissiones de sonido ambiente, Clase (EU 2017/1369)	C	Dispensador de bebidas	No
		Dispensador de agua y hielo	No
		Cajón LongFresh	No
		LowFrost	No
		Puerta sobre Puerta	No
		Técnica de arrastre	Sí
		Estante lácteos	1 ménsula CustomFlex transparente, Con tapa

