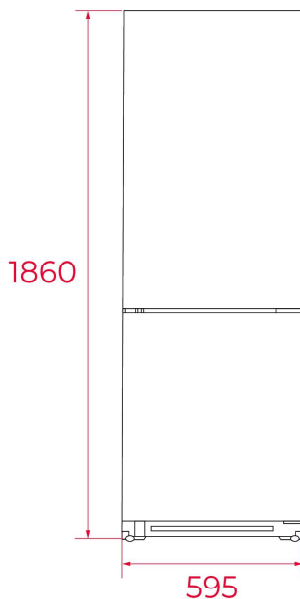


Motor
Inverter

REFERENCIA

REF: 113410029

EAN: 8434778039313

CARACTERÍSTICAS

Frigorífico combi de libre instalación con congelador inferior

Motor Inverter

Display de control interior

Termostato electrónico ajustable

1 FlipBox

4 estantes de vidrio de seguridad

3 balcones en puerta

3 compartimentos en el congelador con acabado metálico

Alarma acústica

Clase climática: SN/N/ST

Capacidad total (neta): 330 litros

Bandeja para cubitos de hielo incluida

Clase energética: E

DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 1860**Anchura del producto (mm):** 595**Profundidad del producto (mm):** 570**Longitud del producto (mm):****Peso neto (kg):**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clase de eficiencia energética (UE 2019/2016): -

Clase climática: SN/N/ST

Consumo energético (kW/día): 0.679

Consumo anual (kWh/año): 248

Capacidad de congelación: 4.5

Nivel de ruido (dBA): 35B

Tasa de potencia (V): 220-240

Frecuencia (Hz): 50

COLORES

113410029 Blanco