



Función
ECO



LED



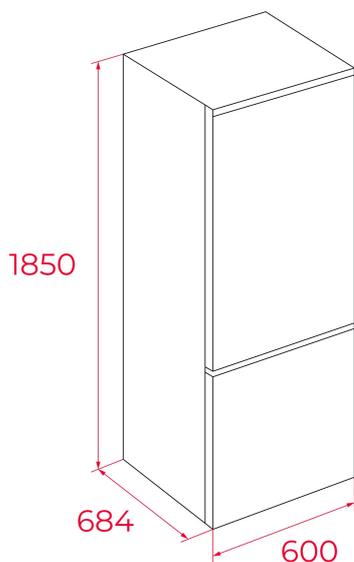
LongLife
No Frost



Motor
Inverter



Función
Vacaciones



REFERENCIA

REF: 113410011

EAN: 8434778030525

CARACTERÍSTICAS

Frigorífico Combi de Libre Instalación

Motor inverter

LongLife No Frost

Display electrónico con indicador y control de temperatura del refrigerador y congelador

Funcion Vacaciones / ECO

Perfiles cromados en cajones, bandejas y balcones

Cajón VitaCare Box con regulador de humedad

Cajón FreshBox

Congelación rápida

Iluminación interior LED

Alarma acústica de puerta abierta

Tres bandejas de cristal de seguridad regulables en altura

Tres balcones en puerta

Tres cajones con perfil metálico en el congelador

Bloqueo de seguridad para niños

Tirador de puertas integrado

Ruedas traseras de desplazamiento

Patas delanteras regulables en altura

Puertas reversibles de cristal

Volumen total: 323 litros

Condensador lateral

DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 1850

Anchura del producto (mm): 600

Profundidad del producto (mm): 690

Longitud del producto (mm):

Peso neto (kg): 62

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clase de eficiencia energética (UE 2019/2016): -

Clase climática: SN,N.ST.T

Consumo energético (kW/día): 0.545

Consumo anual (kWh/año): 199

Capacidad de congelación: 6,4

Nivel de ruido (dBA): 39

Tasa de potencia (V): 220-240

Frecuencia (Hz): 50

COLORES



113410011

Acero inoxidable