

INVERTER Technology

Frigorífico COMBI

NO FROST TOTAL



CAPACIDADES

Eficiencia energética D (A+++)	
Capacidad total neta (L)	322
Capacidad frigorífico (L)	226
Capacidad congelador (L)	96

TEMPERATURAS

Clase climática	SN / N / ST / T
Rango de temperatura refg.(°C)	2 a 8
Rango de temperatura cong.(°C)	-16 a -24
Tipo de refrigerante	R600a

CONSUMO

Consumo energético anual (kWh/año)	195
Consumo energético diario (kW/24h)	0,53
Ruido (dB)	35
Peso neto/bruto (kg)	62/68

MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm)	185,5 x 59,5 x 63,5
Embalaje (cm)	195 x 64,5 x 70,4

CARACTERÍSTICAS

- Acabado en color INOX
- Puerta de acero inoxidable antihuellas
- Control de temperatura digital on door Bi-Zona
- Display premium LCD touchControl
- Inverter Technology
- Tecnología Multiflow cold air surrounding
- Tecnología No Frost total
- Congelador 4****
- Iluminación LED interior
- Equipamiento interior con perfiles cromados
- 3 bandejas de cristal de seguridad en el refrigerador
- Botellero cromado de gran capacidad
- 4 balcones en puerta refrigerador
- 1 cajón Crisper Box en el refrigerador
- 1 cajón Fresh Zone en el refrigerador
- 3 cajones Freezer Box en el congelador
- Tirador integrado
- Doble puerta reversible con sello-cierre magnético
- Patas regulables en altura
- Bloqueo infantil