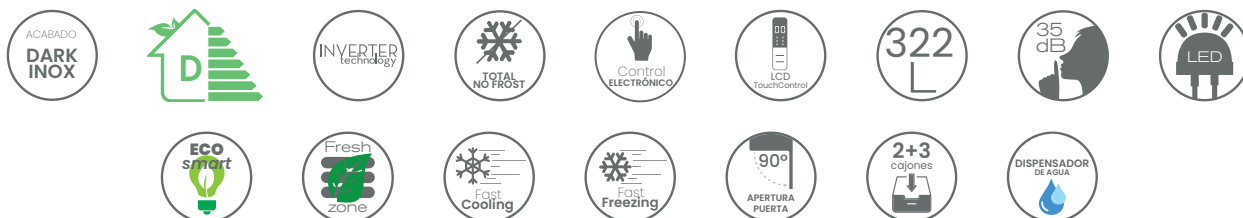


INVERTER Technology

Frigorífico COMBI

Dispensador de agua



POTENCIAS

Consumo energético anual (kWh/año)	195
Consumo energético diario (kW/24h)	0,534

ESPECIFICACIONES

Instalación	Libre
Categoría del producto	Combi
Calificación energética reescalada	D
Capacidad total (L)	322
Capacidad del frigorífico (L)	226
Capacidad del congelador (L)	96
Clase climática	SN / N / ST / T
Rango de temperatura refg.(°C)	2 a 8
Rango de temperatura cong.(°C)	-16 a -24
Congelador	4*
Ruido (dB)	35
Puerta reversible	Si
Apertura de puerta (°+mm)	90 + 0
Regulación en altura	Si
Peso Neto/Bruto (kg)	65/71

MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm)	185,5 x 59,5 x 63,5
Embalaje (cm)	193,7 x 64,5 x 70,4

CARACTERÍSTICAS

Acabado DARK INOX
 Tecnología Inverter con compresor Silent design
 Sistema de enfriamiento No Frost Total
 Display LCD touchControl
 Dispensador de agua con 2L de capacidad
 Tecnología Multiflow cold air surrounding
 Control de temperatura electrónico
 Bi-Zona en frigorífico y congelador
 Funciones Fast Cooling y Fast Freezing
 con desconexión automática
 Función Holiday in/ Vacation
 Función Eco Smart
 Función bloqueo de seguridad
 Congelador 4****
 Iluminación LED interior
 Alarma óptica y acústica de puerta abierta
 Equipamiento interior con perfiles cromados
 3 bandejas de cristal de seguridad en el refrigerador
 1 balcón en puerta del refrigerador
 1 botellero cromado de gran capacidad
 1 cajón Crisper Box en el refrigerador
 1 cajón Fresh Zone en el refrigerador
 3 cajones Freezer Box en el congelador
 Diseño con Tirador integrado