

Campana integrada diseño invisible, fácil de instalar y con espacio para almacenamiento



LED

REFERENCIA

REF: 113120007

EAN: 8434778033113

CARACTERÍSTICAS

Campana integrada

Fácil instalación en 3 pasos mediante guías ajustables

Mandos pulsantes

Iluminación LED

3 velocidades

Cuerpo compacto

Filtros metálicos

Un motor

Válvula antirretorno

Capacidades de extracción: min. 153 m³/h – max. 314 m³/h

Potencia sonora: min. 50 dB – máx. 66 dB

Kit instalación muebles de 31-36 cm de profundidad opcional

Posibilidad de funcionamiento en recirculación (filtro CNL 1C)

Clase energética D

DIMENSIONES

Altura del producto (mm):

Anchura del producto (mm): 860

Profundidad del producto (mm):

Longitud del producto (mm):

Peso neto (kg):

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clase de eficiencia energética: D

Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 50

Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 66

Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): N/A

Ø Salida (mm): 120

COLORES



113120007

Cristal negro - Inox