

Campana integrada diseño invisible, fácil de instalar y con espacio para almacenamiento

REFERENCIA

REF: 113120006

EAN: 8434778033106

CARACTERÍSTICAS

Campana integrada
Fácil instalación en 3 pasos mediante guías ajustables
Mandos pulsantes
Iluminación LED
3 velocidades
Cuerpo compacto
Filtros metálicos
Un motor
Válvula antirretorno
Capacidades de extracción: min. 157 m³/h – max. 316 m³/h
Potencia sonora: min. 53 dB – máx. 68 dB
Kit instalación muebles de 31-36 cm de profundidad opcional
Posibilidad de funcionamiento en recirculación (filtro CNL 1C)
Clase energética D



LED

DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 175

Anchura del producto (mm): 580

Profundidad del producto (mm): 310

Longitud del producto (mm):

Peso neto (kg): 5,0

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clase de eficiencia energética: D

Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 53

Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 68

Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): N/A

Ø Salida (mm): 120

COLORES



113120006

Cristal negro - Inox

